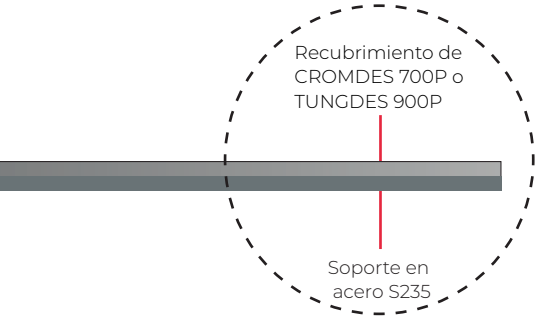
Revestimiento

# CROMDES 700P®
# TUNGDES 900P®



## CHAPA BIMETÁLICA ANTIADHERENTE Y ANTI-DESGASTE

Chapas CROMDES 700P y TUNGDES 900P son chapas bimetálicas que combinan un sustrato de acero de construcción S235 con un recubrimiento liso antiabrasivo con un excelente deslizamiento que soporta temperaturas de hasta 500°C




- Superficie lisa
- Muy baja fisuración
- Alta resistencia a impactos y abrasión

## PROPIEDADES Y VENTAJAS PRINCIPALES

**Superficie optimizada:** El recubrimiento presenta una superficie completamente lisa con muy baja adherencia, la cual está libre de fisuras
**Alta resistencia:** Ofrece una excelente resistencia a la abrasión extrema, al impacto y a temperaturas de hasta 500°C
**Efecto anti-colmatación:** Gracias a su acabado liso, optimiza el flujo de materiales y previene obstrucciones o colmataciones.
**Rendimiento superior comprobado:** En pruebas de pérdida de masa (según la norma ASTM G65), CROMDES 700P/TUNGDES 900P demuestra ser entre 20 y 40 veces más resistente que el acero S235 convencional.
**Calidad estructural:** Garantiza una dureza constante, fusión controlada y un muy bajo nivel de tensiones.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (DEL RECUBRIMIENTO EN % DE MASA)

| C<br>Carbono | Cr<br>Cromo | Mn<br>Manganeso | Mo<br>Molibdeno | Ti + Nb + V<br>Titanio+Niobio+Vanadio |
|---|---|---|---|---|
| 3.60 | < 30 | < 1.50 | < 1.50 | < 1.60 |

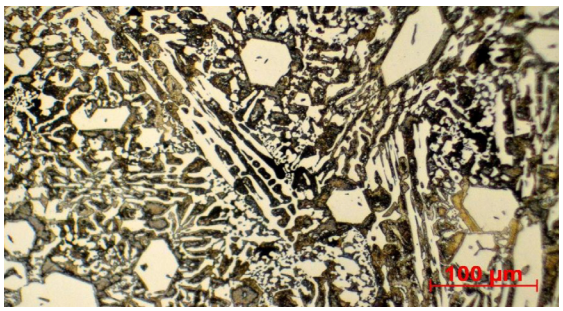
| C<br>Carbono | Cr<br>Cromo | Mn<br>Manganeso | Mo<br>Molibdeno | W<br>Wolframio |
|---|---|---|---|---|
| 3.60 | < 30 | < 1.50 | < 1.50 | <10 |

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedades Mecánicas La resistencia mecánica de la chapa recae sobre el sustrato de acero, mientras que la capa superior actúa exclusivamente como una barrera de resistencia a la abrasión (sin características mecánicas estructurales propias).

**Dureza matriz:** 675-900 HV

**Dureza carburos:** 1400-2500 HV



# CROMDES 700P®
# TUNGDES 900P®

Revestimiento

## DIMENSIONES Y ESPESORES DISPONIBLES

**Formato estándar:** 3000 x 1000 mm y 3500x1350 mm

**Espesores** (Sustrato + Recubrimiento): 5+5 mm, 6+6 mm, 10+10 mm, 12+12 mm y 20+20mm

## PAUTAS DE APLICACIÓN Y PUESTA EN OBRA

**Corte:** Las chapas CROMDES 700P/TUNGDES 900P tienen una buena aptitud para ser cortadas mediante medios convencionales como láser o plasma

**Plegado:** Debido a la naturaleza dura del recubrimiento, el plegado requiere precauciones. El recargue debe quedar siempre en el lado exterior del radio de curvatura. El radio mínimo de plegado permitido es de 15 veces el espesor total de la chapa

**Soldadura:** El material es soldable mecánicamente. Es fundamental asegurarse de que las uniones se realicen siempre a través del sustrato de acero base utilizando un material de aportación adecuado. Si se requiere hacer un recargue complementario o retoque, se recomienda el uso del hilo de soldadura CROMDES 700/TUNGDES 900.

## APLICACIONES PRINCIPALES

Las chapas CROMDES 700P/ TUNGDES900P pueden suministrarse tanto en formatos estándar como ya cortadas o conformadas bajo plano según las necesidades del cliente. Son ideales para aplicaciones sometidas a fuerte desgaste y flujo continuo, tales como:

- Placas de deslizamiento
- Ventiladores
- Equipos de cribado
- Blindajes con impacto
- Tolvas y canaletas

