Revestimiento y tubería

ZIRDES 2000®



ALÚMINA FUNDIDA

Material producido mediante la fusión de materias primas adecuadas. El producto final es un sistema trifásicocompuesto por corindón en fase vítrea. El resultado final tiene excelentes propiedades, especialmente dureza, resistencia a altas temperaturas y corrosión química.

DATOS TÉCNICOS

DUREZA (media)	DENSIDAD gr/cm³	RESISTENCIA ABRASIÓN	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	DILATACIÓN TÉRMICA	TEMPERATURA TRABAJO
2000 Vickers	3,5	0,75-1 cm^3 / 50 cm^2 (máx.) (DIN 52108)	4,4 W/m.K	8 x 10^{-6} K^{-1} 0-400 °C	Normal: 1400 °C (máx:)

ANÁLISIS (media)

Al_2O_2	$Zr\ O_2$	$Sl\ O_2$
50%	32%	16%

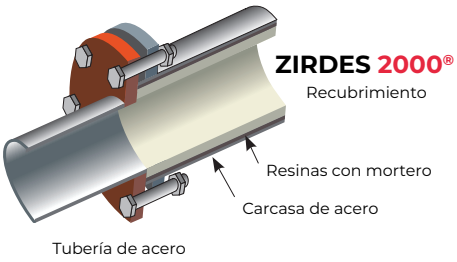
TUBERÍAS

DIÁMETROS INTERNOS	desde 25 mm hasta 610 mm

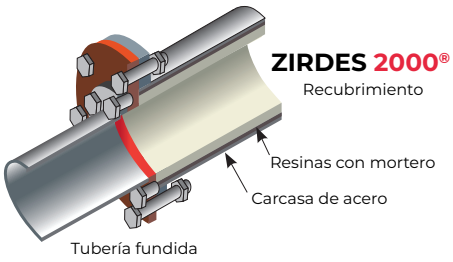
POSIBLES CODOS

Radios	750	1000	1500	2000	2500	3000
Ángulos	90°	90°	60°	45°	45°	30°
	60°	60°	45°	30°	30°	15°
	45°	45°	30°	15°	15°	--

BRIDAS PARA ADAPTAR LA INSTALACIÓN



Brida de Conversión
Brida mecanizada ciega en su interior. Diámetro para adaptarse a la brida existente.



Brida Intermedia
Brida con orificios para atornillar el tubo cerámico y con rosca. Orificios ciegos para atornillar en la instalación a la brida existente.

BALDOSAS estándard	
DIMENSIONES (mm)	ESPESOR (mm)
200 x 100 200 x 200 250 x 250 300 x 300	22, 30, 40, y 50

BALDOSAS con agujeros	
DIMENSIONES (mm)	ESPESOR (mm)
200 x 100 200 x 200 250 x 250	30

BALDOSAS hexagonales



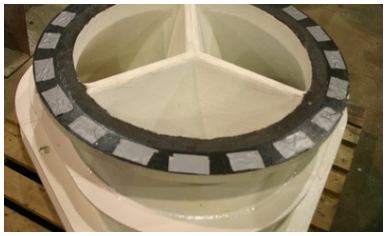
ø 200 inscrito
Espesor 30 mm

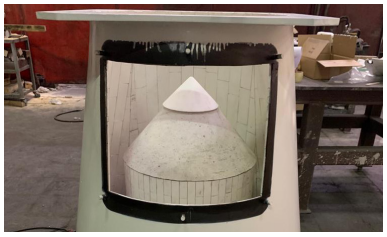
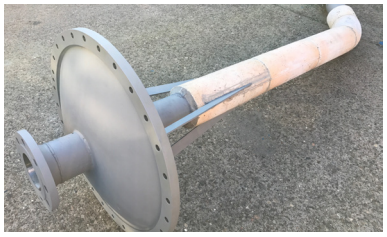
Bajo demanda: Baldosas Radiales y Baldosas para suelos industriales con diferentes dibujos en superficie antideslizante.

Debido a su alta dureza, las piezas fundidas, se utilizan en condiciones de tensión abrasiva extremadamente fuerte, como el transporte neumático de cenizas volantes, arena de sílice, piedra caliza, biomasa, etc. Lugares especialmente expuestos: codos y piezas moldeadas de tuberías (reducción, T, Y), con respecto a una vida útil más larga en revestimiento de separadores, chutes, redlers, mezcladores, ciclones, etc.

ZIRDES 2000®

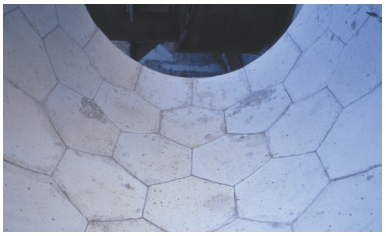
Revestimiento y tubería

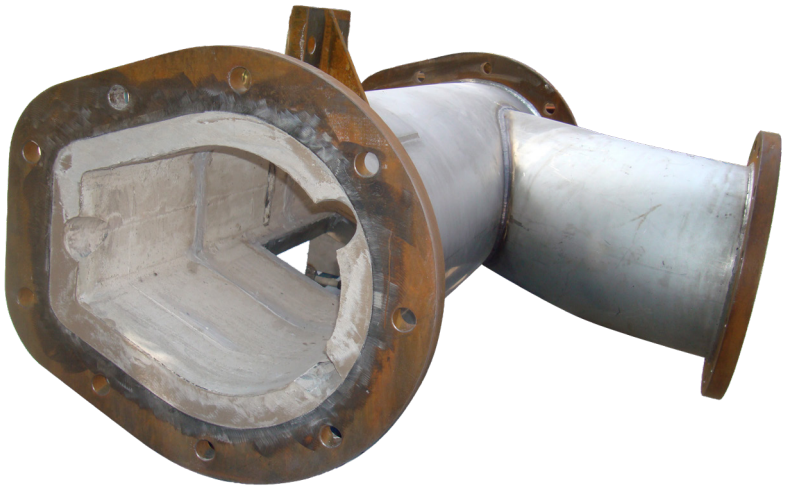






TECNODESGAST®
Tecnología del desgaste

WWW.TECNODESGAST.COM